



F 4050

CNC-BOLZENSCHWEISSANLAGE



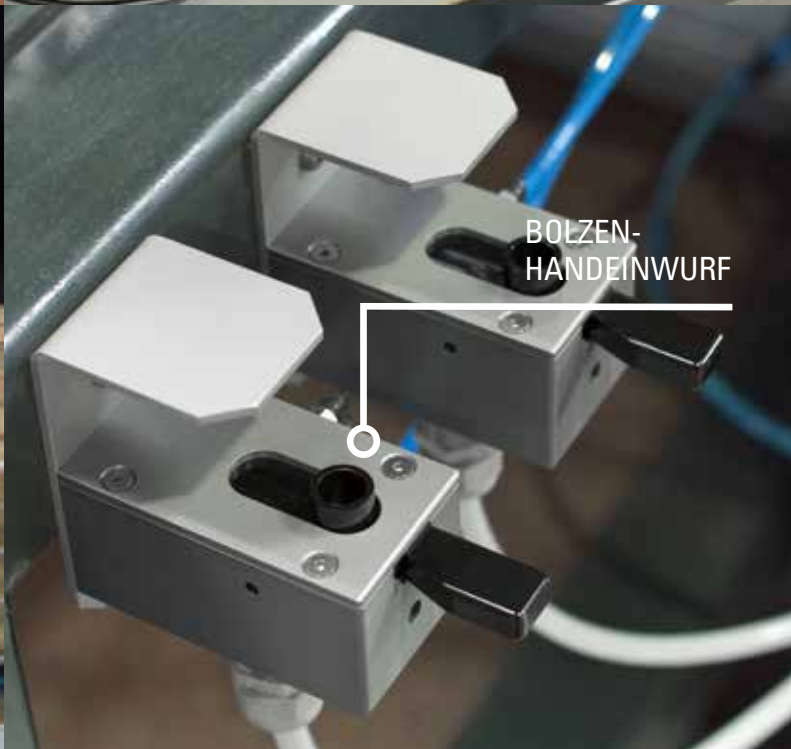
OPTIONAL:
FLÜSSIGKEITS-
SPRÜHVORRICHTUNG
FÜR AUTOMATIK-
BOLZENSCHWEISSKOPF



INTEGRIERTE
SCHWEISSPARAMETERÜBERWACHUNG
(OPTIONAL: SCHWEISSPARAMETERSPEICHER)



SCHÜTZGAS-AUSRÜSTUNG
FÜR AUTOMATIK-
BOLZENSCHWEISSKOPF



BOLZEN-
HANDEINWURF



PNEUMATISCHE
MASSESPANNER
ÖFFNUNGSWINKEL 90°



MECHANISCHE
MASSESPANNER MONTIERT
AN SCHWEISSKOPF

UMHAUSUNG MIT LICHTGITTER
ODER TÜR

KOMPAKTE UND
DURCHDACHTE
ANTRIEBSTECHNIK

OPTIONAL:
SEITENABLAGE FÜR
AUTOMATISCHE
BOLZENZUFÜHRUNG VBZ

KERAMISCHE
ANSCHLAGSTIFTE
AUF DER X- UND
Y-NULLLINIE

ARBEITSFLÄCHE X/Y (MM):
400 X 500

KOMPAKTE MASCHINE
MIT INTEGRIERTEM
SCHALTSCHRANK

STABILES UND
VERWINDUNGSSTEIFES
GESCHWEISSTES
STAHL-MASCHINENGESTELL

GEEIGNET FÜR ALLE
BOLZENSCHWEISSVERFAHREN

PNEUMATISCHER
ARBEITSHUB

AUTOMATIK-
BOLZENSCHWEISSKOPF

SCHNELLE UND EINFACHE
PROGRAMMIERUNG
DURCH BEDIENSOFTWARE
PRO-STUD (INKL.
DXF-DATENKONVERTER)

TECHNISCHE DATEN UND MERKMALE

	F 4050
Arbeitsbereich X/Y (mm)	400 x 500
Schweißbereich¹⁾ Bolzendurchmesser (mm)	3-12
Max. Anzahl Bolzenschweißköpfe	1
Max. Verfahrensgeschwindigkeit X-/Y-Achse (m/min)	6
Positionierwiederholgenauigkeit der geschweißten Bolzen +/- (mm)	0,2
Bedienung und Programmierung	
Bediensoftware PRO-STUD (inkl. DXF-Datenkonverter)	x
PC mit Windows 10, 17" Monitor (optional als Touchscreen), Tastatur und Maus mit ergonomischer Halterung	x
Tastenfeld an der Maschinenfront	x
Schweißparameterüberwachung²⁾	
Schweißparameterüberwachung	x
Schweißparameterspeicher mit USB-Schnittstelle zur Datenübertragung auf einen PC	0
Automatische Bolzenzuführung	x
Optionen	
Flüssigkeitssprühvorrichtung für Schweißkopf	0
Pneumatische Bolzeneinzelführung, Bolzenhandeinwurf	0
Bolzenweiche	0
Pneumatische Massespanner Standard	0
Pneumatische Massespanner Öffnungswinkel 90°	0
Mechanische Massespanner am Schweißkopf	0
Pneumatische Massespanner am Schweißkopf	0
Werkstück-Niederhalter für Schweißkopf	0
Schutzgasausrüstung für Schweißkopf	0
Seitenablage für automatische Bolzenzuführung VBZ	0
Schutzeinrichtungen	
Umhausung mit Lichtgitter	x
Umhausung mit Tür ³⁾	0
Motortechnologie/Antrieb	
Schrittmotoren mit Encoder	x



	F 4050
Pneumatischer Arbeitshub/Schweißkopf (mm) <small>(mechanischer Verstellweg 50 mm)</small>	80
Maschinengestell Stahl-Schweißkonstruktion	x
Keramische Anschlagstifte auf der X- und Y-Nulllinie	x
Einsetzbare Bolzenschweißgeräte⁴⁾	
PRO-C 1000	x
PRO-C 1500	x
PRO-I 1300	x
PRO-I 2200	x
PRO-D 1600	x
Einsetzbare Automatik-Bolzenschweißköpfe⁴⁾	
KHA-200F <small>mit integriertem Wegmesssystem</small>	x
KKA-200F	x
Maße	
Breite (mm)	870
Tiefe (mm)	1070
Höhe (mm)	2000
Gewicht (kg)	250
Anschlusswerte	
elektrisch <small>(Netzspannung, Netzabsicherung)</small>	230 V/50 Hz, 16A
pneumatisch	≥ 6 bar <small>ungeölt, trocken, sauber</small>

x – Standard, o – Option

¹⁾ Andere Durchmesser sowie Sonderschweißelemente auf Anfrage als Sonderanfertigung.

²⁾ Durch Bolzenschweißgeräte PRO-C/PRO-I/PRO-D. Für weitere Details siehe Produkt-Datenblätter **PRO-C**, **PRO-I** und **PRO-D**.

³⁾ Ausführung als Schiebetür. Optional: Umhausung oben geschlossen als Schallschutzumhausung.

⁴⁾ Die Maschine ist geeignet für alle Bolzenschweißverfahren. PRO-C 1000/1500 = Spitzenzündung (Kontakt- und Spaltverfahren), PRO-I 1300/2200, PRO-D 1600 = Hubzündung und Kurzeithubzündung, KHA-200F = Spitzenzündung (Spalt- und Kontaktverfahren), Hubzündung und Kurzeithubzündung, KKA-200F = Spitzenzündung (Kontaktverfahren)



Bolte GmbH

Flurstraße 25
D-58285 Gevelsberg

Tel.: +49 (0)2332 55106-0
Fax: +49 (0)2332 55106-11

Ohmstraße 3
D-85221 Dachau

Tel.: +49 (0)8131 5159-0
Fax: +49 (0)8131 5159-11

E-Mail: info@bolte.gmbh



www.bolte.gmbh