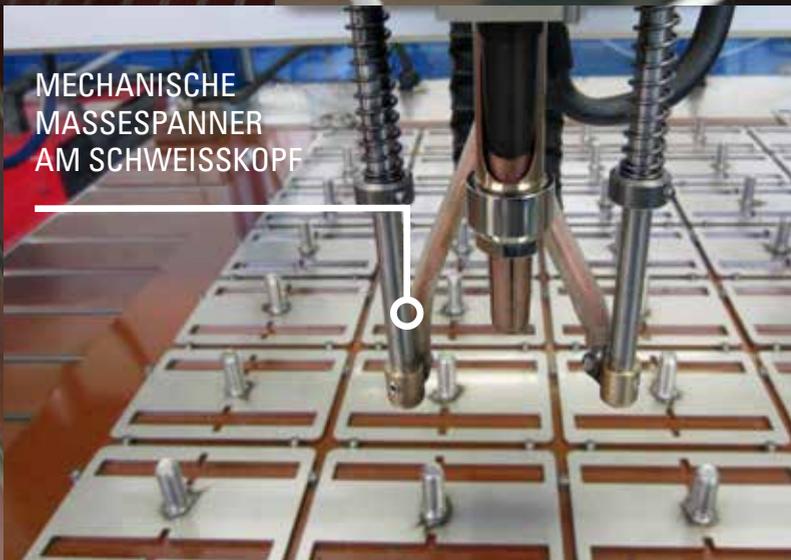
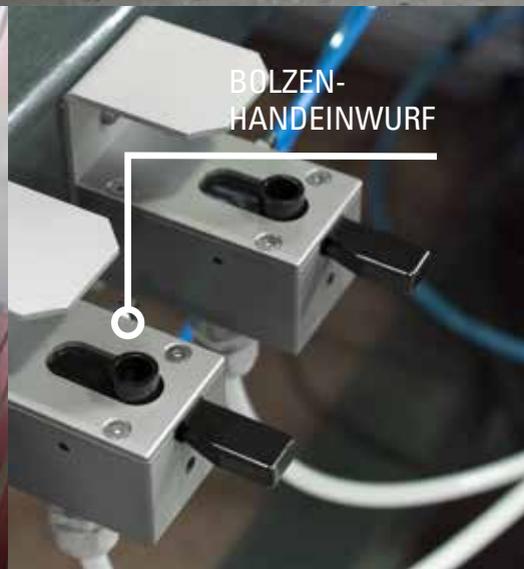




BOLTE

SERIE T

CNC-BOLZENSCHWEISSANLAGEN



OPTIONAL: SERVOMOTORISCHE
Z-ACHSE 250 MM

UMHAUSUNG MIT
LICHTGITTER
ODER TÜR

HOCHWERTIGES
POSITIONIERSYSTEM

KERAMISCHE
ANSCHLAGSTIFTE
AUF DER X- UND
Y-NULLLINIE

ARBEITSFLÄCHE X/Y (MM):
800 X 800 ODER 1300 X 800

STABILES UND
VERWINDUNGSSTEIFES
GESCHWEISSTES
STAHL-MASCHINENGESTELL

GEEIGNET FÜR ALLE
BOLZENSCHWEISSVERFAHREN

PNEUMATISCHER
ARBEITSHUB

AUTOMATIK-
BOLZENSCHWEISSKOPF

SCHNELLE UND EINFACHE
PROGRAMMIERUNG
DURCH BEDIENSOFTWARE
PRO-STUD (INKL.
DXF-DATENKONVERTER)

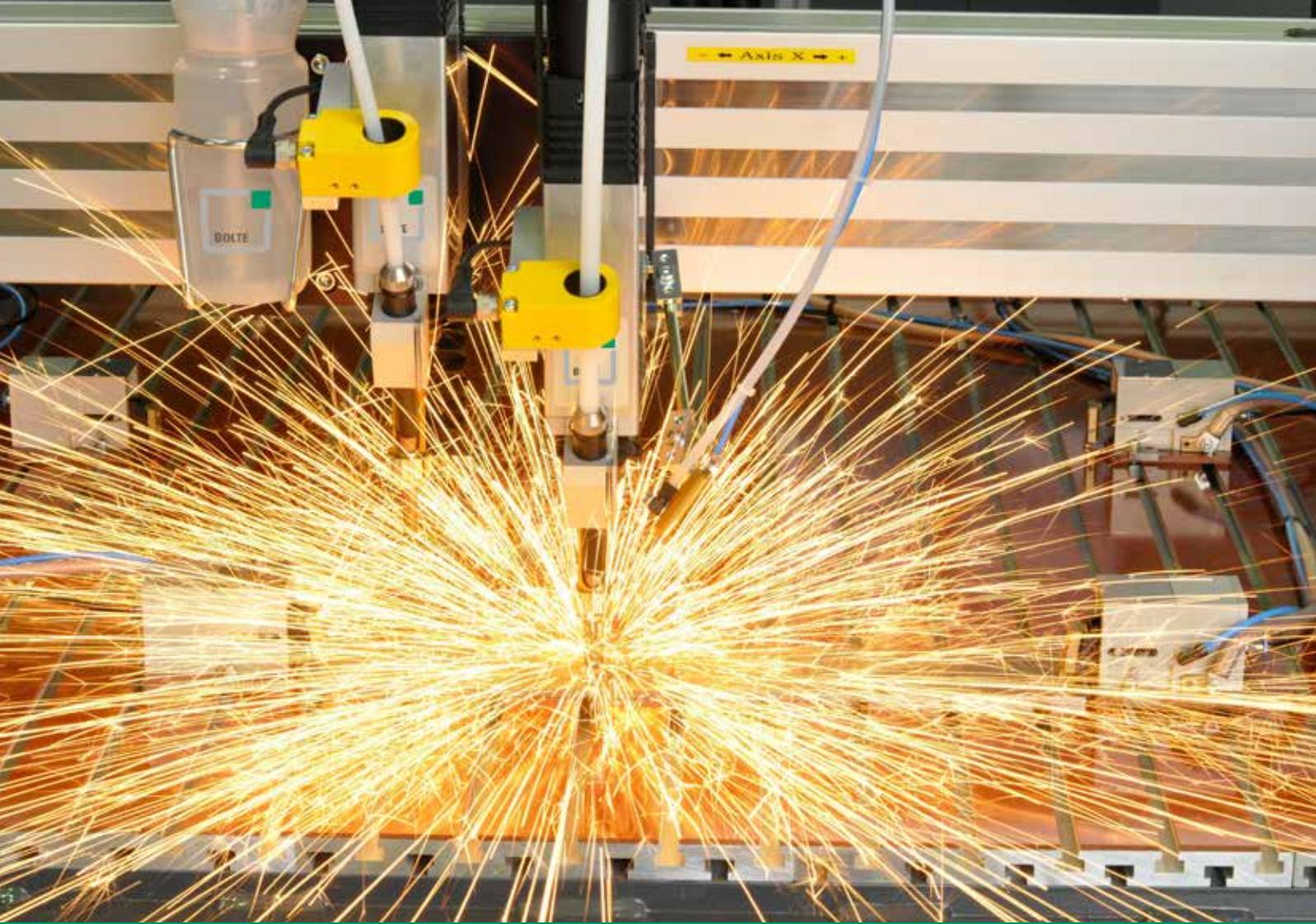
TECHNISCHE DATEN UND MERKMALE

	T 8080	T 13080
Arbeitsbereich X/Y (mm)¹⁾ durch jeden Schweißkopf erreichbar	800 x 800	1300 x 800
Schweißbereich²⁾ Bolzendurchmesser (mm)	3-12	3-12
Max. Anzahl Bolzenschweißköpfe	3	3
Max. Verfahrgeschwindigkeit X-/Y-Achse (m/min)	12	12
Positionierwiederholgenauigkeit der geschweißten Bolzen +/- (mm)	0,2	0,2
Bedienung und Programmierung		
Bediensoftware PRO-STUD (inkl. DXF-Datenkonverter)	x	x
PC mit Windows 10, 17" Monitor (optional als Touchscreen), Tastatur und Maus mit ergonomischer Halterung	x	x
Tastenfeld an der Maschinenfront	x	x
Schweißparameterüberwachung³⁾		
Schweißparameterüberwachung	x	x
Schweißparameterspeicher mit USB-Schnittstelle zur Datenübertragung auf einen PC	o	o
Automatische Bolzenzuführung	x	x
Optionen		
Servomotorische Z-Achse 250 mm	o	o
Flüssigkeitssprühvorrichtung für jeden Schweißkopf	o	o
Fräseinheit mit Absaugvorrichtung ⁴⁾	o	o
Pneumatische Bolzeneinzelzuführung, Bolzenhandeinwurf	o	o
Bolzenweiche	o	o
Pneumatische Massespanner Standard	o	o
Pneumatische Massespanner Öffnungswinkel 90°	o	o
Mechanische Massespanner am Schweißkopf	o	o
Pneumatische Massespanner am Schweißkopf	o	o
Werkstück-Niederhalter für jeden Schweißkopf	o	o
Pneumatische Anschlagstifte	o	o
Schutzgasausrüstung für jeden Schweißkopf	o	o
Schutzeinrichtungen		
Umhausung mit Lichtgitter	x	x
Umhausung mit Tür ⁵⁾	o	o
Motortechnologie/Antrieb		
Servomotoren	x	x

	T 8080	T 13080
Pneumatischer Arbeitshub/Schweißkopf (mm) mechanischer Verstellweg 50 mm	80	80
Maschinengestell Stahl-Schweißkonstruktion	x	x
Keramische Anschlagstifte auf der X- und Y-Nulllinie	x	x
Einsetzbare Bolzenschweißgeräte⁶⁾		
PRO-C 1000	x	x
PRO-C 1500	x	x
PRO-I 1300	x	x
PRO-I 2200	x	x
PRO-D 1600	x	x
Einsetzbare Automatik-Bolzenschweißköpfe⁶⁾		
KHA-200F mit integriertem Wegmesssystem	x	x
KKA-200F	x	x
Maße		
Breite (mm)	1900	2400
Tiefe (mm)	1900	1900
Höhe (mm)	2000	2000
Gewicht (kg)	900	1000
Anschlusswerte		
elektrisch (Netzspannung, Netzabsicherung)	400 V/50 Hz, 16A	400 V/50 Hz, 16A
pneumatisch	≥ 6 bar ungeölt, trocken, sauber	≥ 6 bar ungeölt, trocken, sauber

x – Standard, o – Option

- 1) Andere Maße auf Anfrage als Sonderanfertigung.
- 2) Andere Durchmesser sowie Sonderschweißelemente auf Anfrage als Sonderanfertigung.
- 3) Durch Bolzenschweißgeräte PRO-C/PRO-I/PRO-D. Für weitere Details siehe Produkt-Datenblätter **PRO-C**, **PRO-I** und **PRO-D**.
- 4) Das Maschinenkonzept ist für drei Arbeitsstationen ausgelegt. Bei Einsatz einer Fräseinheit können maximal zwei Bolzenschweißköpfe montiert werden.
- 5) Ausführung als Schiebe-, falt-, oder Hubtür (ggf. auch pneumatisch).
Optional: Umhausung oben geschlossen als Schallschutzumhausung.
- 6) Die Maschinen sind geeignet für alle Bolzenschweißverfahren. PRO-C 1000/1500 = Spitzenzündung (Kontakt- und Spaltverfahren), PRO-I 1300/2200, PRO-D 1600 = Hubzündung und Kurzzeithubzündung, KHA-200F = Spitzenzündung (Spalt- und Kontaktverfahren), Hubzündung und Kurzzeithubzündung, KKA-200F = Spitzenzündung (Kontaktverfahren)



Bolte GmbH

Flurstraße 25
D-58285 Gevelsberg

Tel.: +49 (0)2332 55106-0
Fax: +49 (0)2332 55106-11

Ohmstraße 3
D-85221 Dachau

Tel.: +49 (0)8131 5159-0
Fax: +49 (0)8131 5159-11

E-Mail: info@bolte.gmbh



www.bolte.gmbh