



SERIE V

CNC-BOLZENSCHWEISSANLAGEN



PNEUMATISCHER
ARBEITSHUB

OPTIONAL:
FLÜSSIGKEITSSPRÜHVORRICHTUNG
FÜR AUTOMATIK-BOLZENSCHWEISSKOPF



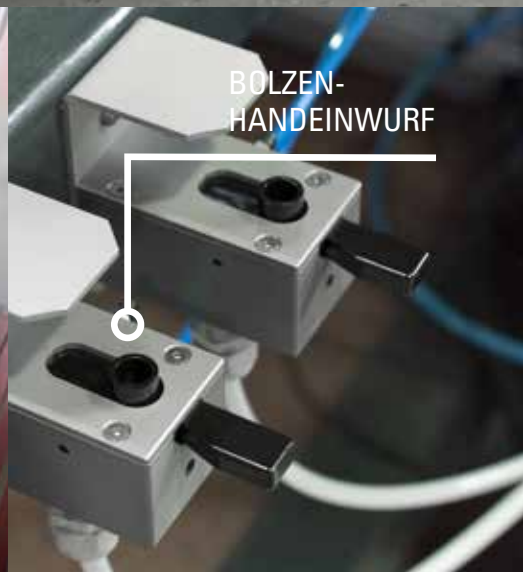
INTEGRIERTE
SCHWEISSPARAMETERÜBERWACHUNG
(OPTIONAL: SCHWEISSPARAMETERSPEICHER)



SCHUTZGAS-
AUSRÜSTUNG FÜR
SCHWEISSKOPF



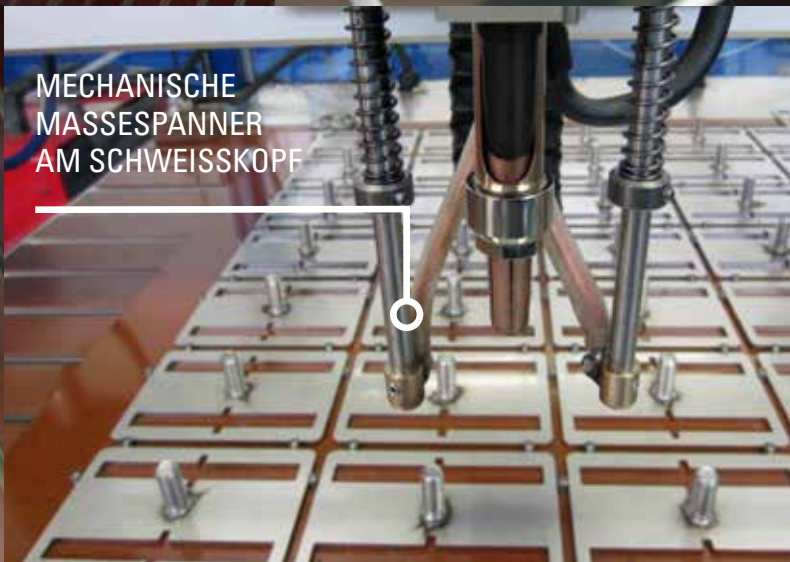
FRÄSEINHEIT MIT
ABSAUGVORRICHTUNG



BOLZEN-
HANDEINWURF



PNEUMATISCHE
MASSESPANNER
ÖFFNUNGSWINKEL 90°



MECHANISCHE
MASSESPANNER
AM SCHWEISSKOPF

OPTIONAL: SERVOMOTORISCHE
Z-ACHSE 250 MM

HOCHWERTIGES
POSITIONIERSYSTEM

ARBEITSFLÄCHE X/Y (MM):
1000 X 1500
ODER 1000 X 2250
ODER 1500 X 3000

KERAMISCHE
ANSCHLAGSTIFTE
AUF DER X- UND
Y-NULLLINIE

GEEIGNET FÜR ALLE
BOLZENSCHWEISSVERFAHREN

STABILES UND
VERWINDUNGSSTEIFES
GESCHWEISSTES
STAHL-MASCHINENGESTELL

LICHTVORHANG ODER
SCHUTZZAUN GEMÄSS
MASCHINENRICHTLINIE

PNEUMATISCHER
ARBEITSHUB

AUTOMATIK-
BOLZENSCHWEISSKOPF

SCHNELLE UND EINFACHE
PROGRAMMIERUNG
DURCH BEDIENSOFTWARE
PRO-STUD (INKL.
DXF-DATENKONVERTER)

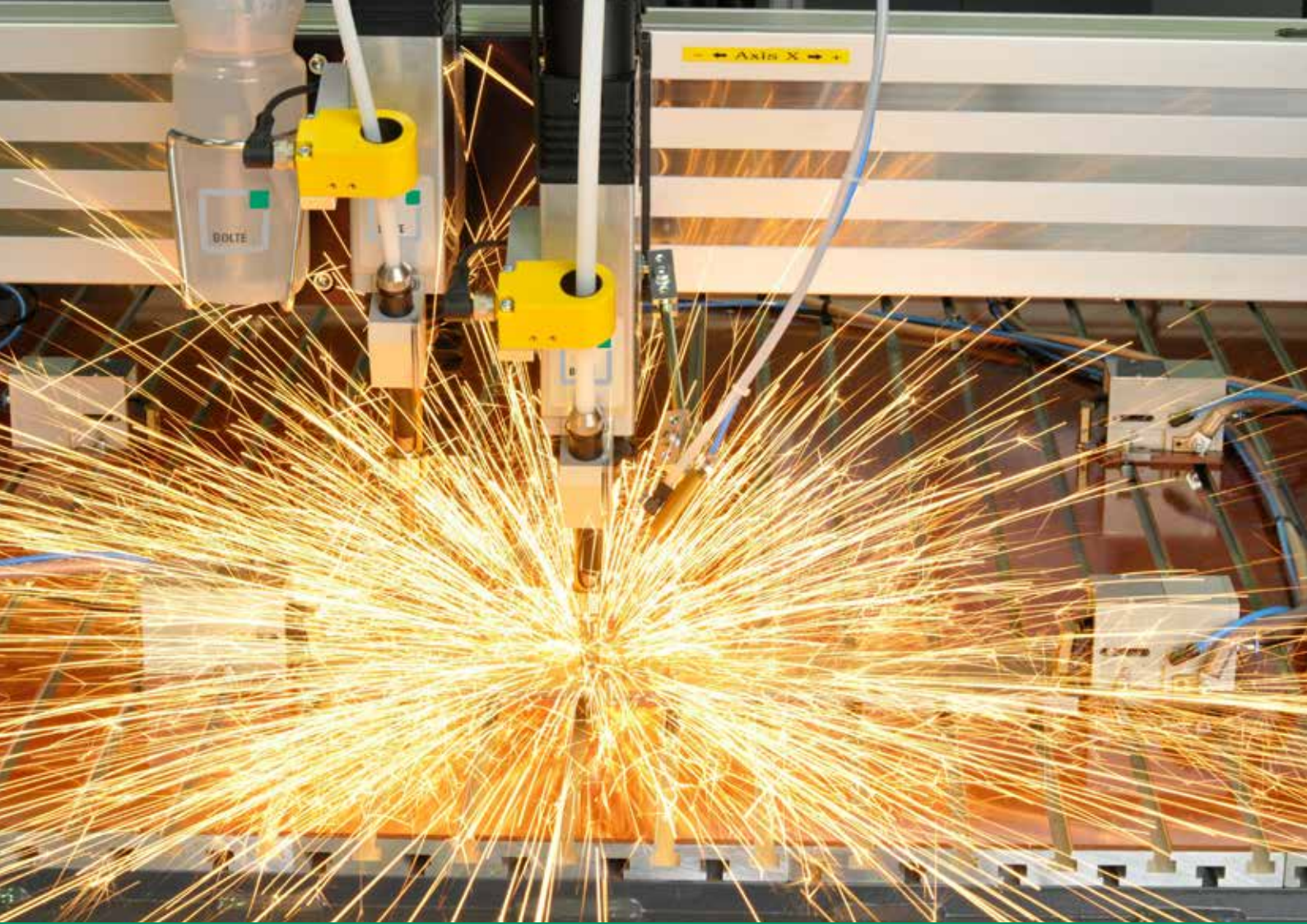
TECHNISCHE DATEN UND MERKMALE

	V 100150	V 100225	V 150300
Arbeitsbereich X/Y (mm)¹⁾ durch jeden Schweißkopf erreichbar	1000 x 1500	1000 x 2250	1500 x 3000
Schweißbereich²⁾ Bolzendurchmesser (mm)	3-12	3-12	3-12
Max. Anzahl Bolzenschweißköpfe	4	4	4
Max. Verfahrgeschwindigkeit X-/Y-Achse (m/min)	30	30	30
Positionierwiederholgenauigkeit der geschweißten Bolzen +/- (mm)	0,2	0,2	0,2
Bedienung und Programmierung PC mit Windows 10, 17" Monitor (optional als Touchscreen), Tastatur und Maus mit Bedienterminal	x	x	x
Schweißparameterüberwachung³⁾			
Schweißparameterüberwachung	x	x	x
Schweißparameterspeicher mit USB-Schnittstelle zur Datenübertragung auf einen PC	0	0	0
Automatische Bolzenzuführung	x	x	x
Optionen			
Servomotorische Z-Achse 250 mm	0	0	0
Flüssigkeitssprühvorrichtung für jeden Schweißkopf	0	0	0
Fräseinheit mit Absaugvorrichtung ⁴⁾	0	0	0
Pneumatische Bolzeneinzelzuführung, Bolzenhandeinwurf	0	0	0
Bolzenweiche	0	0	0
Pneumatische Massespanner Standard	0	0	0
Pneumatische Massespanner Öffnungswinkel 90°	0	0	0
Mechanische Massespanner am Schweißkopf	0	0	0
Pneumatische Massespanner am Schweißkopf	0	0	0
Werkstück-Niederhalter für jeden Schweißkopf	0	0	0
Pneumatische Anschlagstifte	0	0	0
Schutzgasausrüstung für jeden Schweißkopf	0	0	0
Kugelrollentisch	0	0	0
Schutzeinrichtungen			
Lichtvorhang	0	0	0
Schutzzaun	0	0	0
Motortechnologie/Antrieb			
Servomotoren	x	x	x

	V 100150	V 100225	V 150300
Pneumatischer Arbeitshub/Schweißkopf (mm) mechanischer Verstellweg 50 mm	80	80	80
Maschinengestell Stahl-Schweißkonstruktion	x	x	x
Keramische Anschlagstifte auf der X- und Y-Nulllinie	x	x	x
Einsetzbare Bolzenschweißgeräte⁵⁾			
PRO-C 1000	x	x	x
PRO-C 1500	x	x	x
PRO-I 1300	x	x	x
PRO-I 2200	x	x	x
PRO-D 1600	x	x	x
Einsetzbare Automatik-Bolzenschweißköpfe⁵⁾			
KHA-200F mit integriertem Wegmesssystem	x	x	x
KKA-200F	x	x	x
Maße			
Breite (mm)	2000	2000	2500
Tiefe (mm)	2500	3250	4000
Höhe (mm)	2360	2360	2360
Gewicht (kg)	1700	1900	2100
Anschlusswerte			
elektrisch (Netzspannung, Netzabsicherung)	400 V/50 Hz, 16A	400 V/50 Hz, 16A	400 V/50 Hz, 16A
pneumatisch	≥ 6 bar ungeölit, trocken, sauber	≥ 6 bar ungeölit, trocken, sauber	≥ 6 bar ungeölit, trocken, sauber

x – Standard, o – Option

- 1) Andere Maße auf Anfrage als Sonderanfertigung.
- 2) Andere Durchmesser sowie Sonderschweißelemente auf Anfrage als Sonderanfertigung.
- 3) Durch Bolzenschweißgeräte PRO-C/PRO-I/PRO-D. Für weitere Details siehe Produkt-Datenblätter **PRO-C**, **PRO-I** und **PRO-D**.
- 4) Das Maschinenkonzept ist für vier Arbeitsstationen ausgelegt. Bei Einsatz einer Fräseinheit können maximal drei Bolzenschweißköpfe montiert werden.
- 5) Die Maschinen sind geeignet für alle Bolzenschweißverfahren. PRO-C 1000/1500 = Spitzenzündung (Kontakt- und Spaltverfahren), PRO-I 1300/2200, PRO-D 1600 = Hubzündung und Kurzzeithubzündung, KHA-200F = Spitzenzündung (Spalt- und Kontaktverfahren), Hubzündung und Kurzzeithubzündung, KKA-200F = Spitzenzündung (Kontaktverfahren)



Bolte GmbH

Flurstraße 25
D-58285 Gevelsberg

Tel.: +49 (0)2332 55106-0
Fax: +49 (0)2332 55106-11

Ohmstraße 3
D-85221 Dachau

Tel.: +49 (0)8131 5159-0
Fax: +49 (0)8131 5159-11

E-Mail: info@bolte.gmbh



www.bolte.gmbh