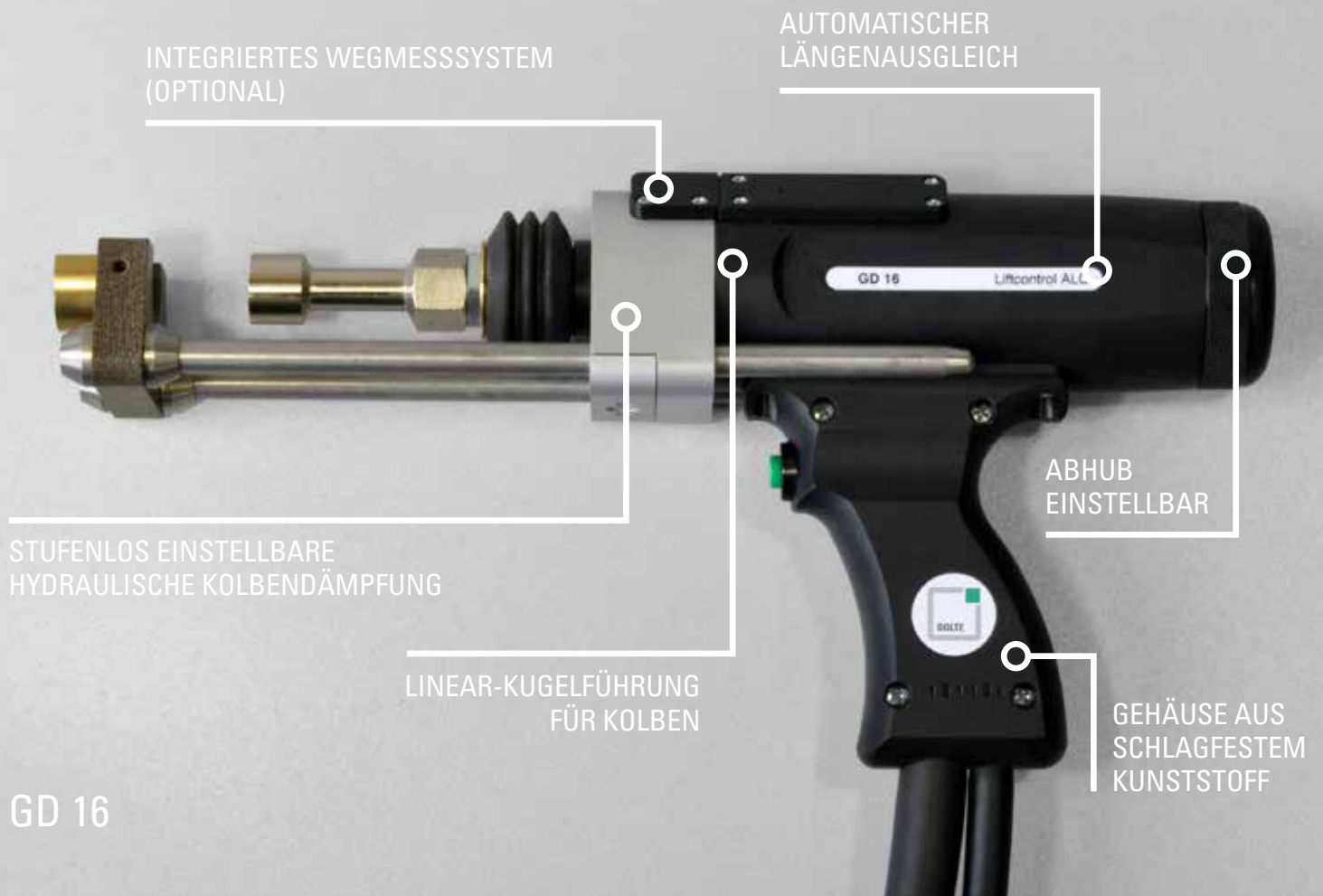




BOLTE

GD

BOLZENSCHWEISSPISTOLEN FÜR DAS BOLZENSCHWEISSEN MIT HUBZÜNDUNG UND KURZZEITHUBZÜNDUNG



INTEGRIERTES WEGMESSSYSTEM
(OPTIONAL)

AUTOMATISCHER
LÄNGENAUSGLEICH

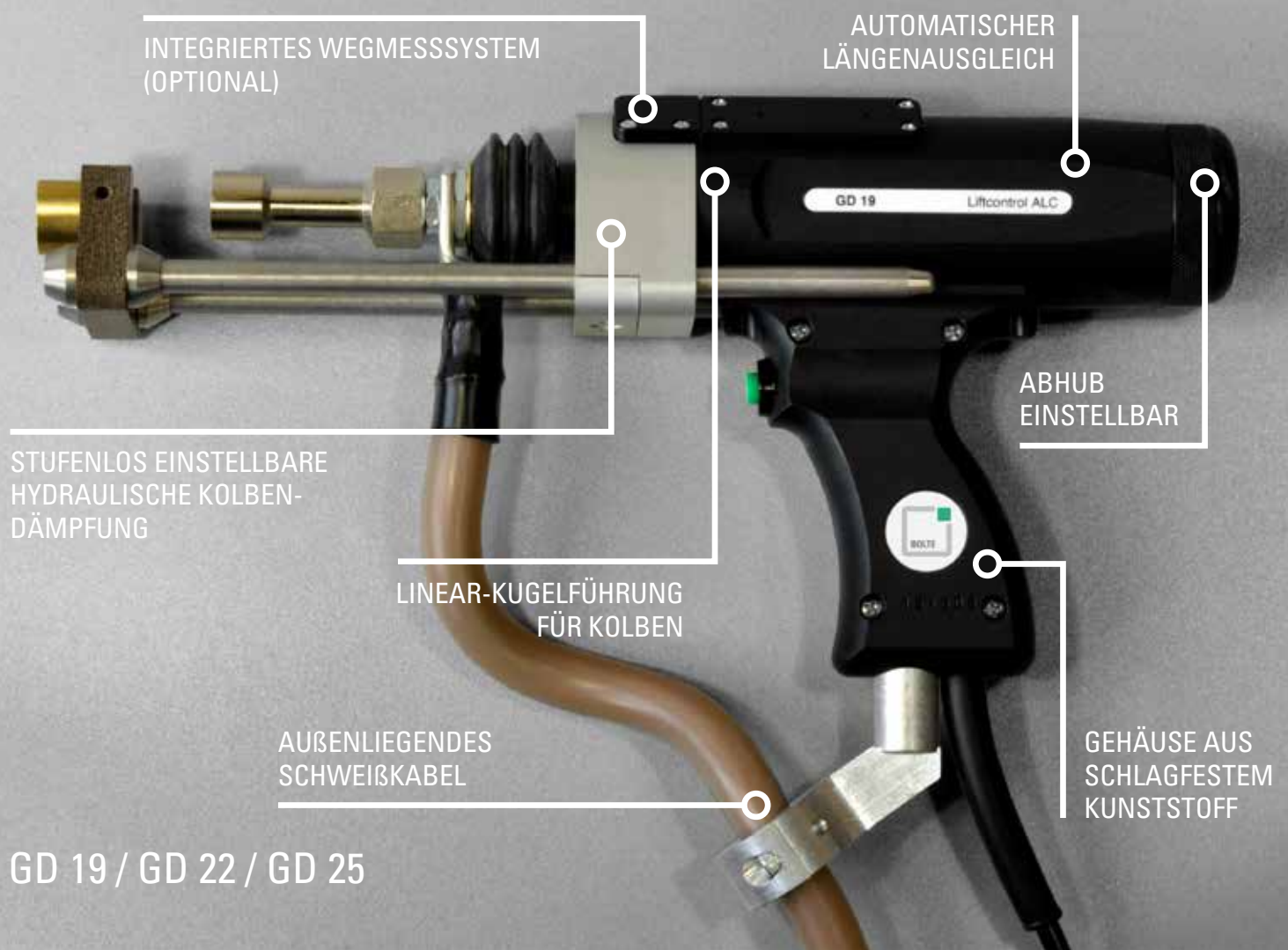
STUFENLOS EINSTELLBARE
HYDRAULISCHE KOLBENDÄMPFUNG

LINEAR-KUGELFÜHRUNG
FÜR KOLBEN

ABHUB
EINSTELLBAR

GEHÄUSE AUS
SCHLAGFESTEM
KUNSTSTOFF

GD 16



INTEGRIERTES WEGMESSSYSTEM
(OPTIONAL)

AUTOMATISCHER
LÄNGENAUSGLEICH

STUFENLOS EINSTELLBARE
HYDRAULISCHE KOLBEN-
DÄMPFUNG

LINEAR-KUGELFÜHRUNG
FÜR KOLBEN

ABHUB
EINSTELLBAR

AUßENLIEGENDES
SCHWEIßKABEL

GEHÄUSE AUS
SCHLAGFESTEM
KUNSTSTOFF

GD 19 / GD 22 / GD 25

INTEGRIERTES WEGMESSSYSTEM
(OPTIONAL)

AUTOMATISCHER
LÄNGENAUSGLEICH

LINEAR-KUGELFÜHRUNG
FÜR KOLBEN

ABHUB
EINSTELLBAR

GEHÄUSE AUS
SCHLAGFESTEM
KUNSTSTOFF

GD 12sc

INTEGRIERTES WEGMESSSYSTEM
(OPTIONAL)

AUTOMATISCHER
LÄNGENAUSGLEICH

STUFENLOS EINSTELLBARE
HYDRAULISCHE KOLBENDÄMPFUNG
(NUR GD 15)

LINEAR-KUGELFÜHRUNG
FÜR KOLBEN

ABHUB
EINSTELLBAR

GEHÄUSE AUS
SCHLAGFESTEM
KUNSTSTOFF

GD 12 / GD 15

INTEGRIERTES WEGMESSSYSTEM



- » MESSUNG DES BOLZENÜBERSTANDS VOR DER SCHWEIßUNG SOWIE DES BOLZENWEGS (HUB, EINTAUCHMASS, EINTAUCHGESCHWINDIGKEIT UND KURZSCHLUSSZEIT) WÄHREND DER SCHWEIßUNG
- » ANZEIGE DER GEMESSENEN WERTE IM DISPLAY DES BOLZENSCHWEIßGERÄTS*

*Nur in Verbindung mit Geräten der Serien PRO-I, PRO-D und PRO-S.



- » VORTEILE:

ÜBERWACHUNG DER SCHWEIßQUALITÄT

- » Vergleich Istwerte mit Sollwerten bei jeder Schweißung
→ bei Abweichungen Ausgabe einer Warnung oder Sperrung des Geräts
- » Speicherung der Parametersätze der letzten zehn Schweißungen im Bolzenschweißgerät
optional: Schweißparameterspeicher für 24500 Schweißparametersätze



KOMFORTABLES, GENAUES UND SCHNELLES EINSTELLEN DER BOLZENSCHWEIßPISTOLE

- » Korrekt eingestellter Bolzenüberstand und Hub sind entscheidende Faktoren für eine qualitativ hochwertige Bolzenschweißung.
→ Durch die komfortable Anzeige der Werte im Display des Geräts entfällt das aufwendige manuelle Messen.

TECHNISCHE DATEN UND MERKMALE

	GD 12sc	GD 12	GD 15	GD 16	GD 19	GD 22	GD 25
Schweißbereich (Ø mm)							
Bolzenschweißen mit Keramikring		3 - 12	3 - 15	3 - 16	3 - 19	3 - 22	3 - 25
Bolzenschweißen mit Schutzgas		3 - 12	3 - 12	3 - 12	3 - 12	3 - 12	3 - 12
Kurzzeitbolzenschweißen mit oder ohne Schutzgas	3 - 12						
Abhub (mm) einstellbar	0 - 2,5	0 - 2,5	0 - 2,5	0 - 4	0 - 4	0 - 6	0 - 6
Hydraulische Kolbendämpfung (stufenlos einstellbar)			x	x	x	x	x
Integriertes Wegmesssystem	o	o	o	o	o	o	o
Kolbenführung							
Linear-Kugelführung	x	x	x	x	x	x	x
Automatischer Längenausgleich	x	x	x	x	x	x	x
Schweißkabel							
-querschnitt (mm ²)	35	35	35	50	70	95	120
-länge (m)	5	5	5	5	2	2	2
Schweißkabel							
innenliegend	x	x	x	x			
außenliegend					x	x	x
Steuerkabelstecker	12-polig	12-polig	12-polig	12-polig	12-polig	12-polig	12-polig
Gehäuse aus schlagfestem Kunststoff	x	x	x	x	x	x	x
Schutz der Präzisionsführung vor Schweißspritzern	x	x	x	x	x	x	x
Maße							
Breite (mm)	57	57	57	68	68	68	68
Höhe (mm)	163	163	163	180	180	180	180
Länge (mm)	195	180	180	260	260	295	295
Gewicht ohne Kabel (kg)	1,5	1,4	1,45	1,86	1,86	2,45	2,45

x – Standard, o – Option



Bolte GmbH

Flurstraße 25
D-58285 Gevelsberg

Tel.: +49 (0)2332 55106-0
Fax: +49 (0)2332 55106-11

Ohmstraße 3
D-85221 Dachau

Tel.: +49 (0)8131 5159-0
Fax: +49 (0)8131 5159-11

E-Mail: info@bolte.gmbh



www.bolte.gmbh