

HIGHLIGHTS

- ✓ Schweißprogramm-bibliothek
- ✓ optimierte Menüstruktur und Bedienung
- ✓ neues Berechtigungs-konzept
- ✓ benutzerindividuelle Menükonfiguration

BOLTE



PRO-C

BOLZENSCHWEISSGERÄTE FÜR DAS BOLZENSCHWEISSEN MIT SPITZENZÜNDUNG

INTEGRIERTE
SCHWEISSPARAMETERÜBERWACHUNG

LADESPANNUNG
STUFENLOS EINSTELLBAR

KOMPAKTE
UND ROBUSTE
BAUWEISE

SEHR EINFACHE
BEDIENUNG

ÜBERSICHTLICHE ANZEIGE
ALLER FUNKTIONEN
UND PARAMETER

LADEKAPAZITÄT
UMSCHALTBAR ZUR
OPTIMALEN ANPASSUNG
AN UNTERSCHIEDLICHE
SCHWEISSAUFGABEN

BIBLIOTHEK MIT VORINSTALLIERTEN
SCHWEISSPROGRAMMEN
(AUSWÄHLBAR ÜBER
BOLZENDURCHMESSER UND -MATERIAL)

STEUERUNG UND ÜBERWACHUNG
ALLER FUNKTIONEN UND PARAMETER
DURCH SCHNELLEN UND
LEISTUNGSSTARKEN MIKROPROZESSOR

99 BENUTZERSPEZIFISCHE
SCHWEISSPROGRAMME
SPEICHERBAR

SEHR KURZE LADEZEITEN UND
SOMIT SCHNELLE SCHWEISSFOLGEN
DURCH ELEKTRONISCH GETAKTETE
INVERTERLADEPLATINE

DIE GERÄTE PRO-C 1000 UND
PRO-C 1500 KÖNNEN OPTIONAL
MIT EINER ZWEITEN LADEPLATINE FÜR
BESONDERS SCHNELLE LADEZEITEN
AUSGERÜSTET WERDEN.

HIGHLIGHTS UND SONDERAUSSTATTUNGEN



SCHWEISSPARAMETERÜBERWACHUNG UND -DOKUMENTATION

Die in den Bolzenschweißgeräten der Serie PRO-C standardmäßig integrierte Schweißparameterüberwachung ermöglicht eine Qualitätskontrolle der durchgeführten Schweißungen.

Leistungsumfang:

- » Aufzeichnung von Schweißstrom und Schweißzeit bei jeder Schweißung
- » Aufzeichnung des Bolzenüberstands vor der Schweißung sowie des Bolzenwegs (Hub, Eintauchmaß und Eintauchgeschwindigkeit) während der Schweißung (nur bei Verwendung einer Bolzenschweißpistole bzw. eines Automatikschweißkopfes mit integriertem Wegmesssystem)
- » Vergleich der aufgezeichneten

Schweißparameter (Istwerte) mit den Parametern einer Referenzschweißung (Sollwerte) (Toleranzen einstellbar)

- » bei Abweichungen von der Referenzschweißung Ausgabe einer Warnung oder Sperrung des Geräts für weitere Schweißungen bis zur Freigabe durch den Benutzer (Funktionalität ist abschaltbar)
- » Speicherung der Parametersätze der letzten zehn Schweißungen
- » optional (auch nachrüstbar): Schweißparameterspeicher zur Speicherung von 16000 Schweißparametersätzen (Speicherung mit Datum und Uhrzeit) mit USB-Schnittstelle zur Datenübertragung auf einen PC



KOMFORTABLES, GENAUES UND SCHNELLES EINSTELLEN VON BOLZENSCHWEIßPISTOLE BZW. AUTOMATIKSCHWEIßKOPF

- » Die an der Pistole bzw. dem Schweißkopf eingestellten Werte für Bolzenüberstand und Hub können im Display des Geräts angezeigt werden. So kann die Pistole bzw. der Kopf sehr komfortabel, genau und schnell eingestellt werden. (nur bei Verwendung einer

Bolzenschweißpistole bzw. eines Automatikschweißkopfes mit integriertem Wegmesssystem)



AUTOMATISCHE BOLZENZUFÜHRUNG

- » Ein Automatikmodul ermöglicht den Anschluss der automatischen Bolzenzuführung VBZ und einer Automatikschweißpistole.



ADAPTERBOX PRO-SPLIT

- » als Zubehör erhältlich für alle Geräte der Serie PRO-C
- » ermöglicht den Betrieb von bis zu vier Bolzenschweißpistolen mit unterschiedlichen Einstellungen für Ladepannung und Ladekapazität an einem Gerät

- » automatische Erkennung der verwendeten Pistole
- » Schweißzähler für jeden Pistolenanschluss



TECHNISCHE DATEN UND MERKMALE

	PRO-C 750	PRO-C 900	PRO-C 1000	PRO-C 1500
Max. Schweißdurchmesser (mm)	8	10	10	10
Ladepkapazität (µF) [umschaltbar]	66000	90000	88000 [44000]	132000 [88000/44000]
Ladespannung (V)	60 - 200	60 - 200	60 - 200	60 - 200
Schweißzeit (mS)	1 - 3	1 - 3	1 - 3	1 - 3
Schweißparameterüberwachung				
Schweißparameterüberwachung	x	x	x	x
Schweißparameterspeicher mit USB-Schnittstelle zur Datenübertragung auf einen PC	o	o	o	o
Elektronisch getaktete Inverterladeplatinen¹⁾				
1 Ladeplatine	x	x	x	x
2 Ladeplatinen			o	o
Verwendbar mit Adapterbox PRO-SPLIT	x	x	x	x
Bedienung				
Mikroprozessorsteuerung	x	x	x	x
Schweißprogrammibliothek	x	x	x	x
Ladepkapazität umschaltbar	x	x	x	x
Schweißprogramm Speicher	x	x	x	x
Gerätesperre mit PIN-Code	x	x	x	x
Berechtigungskonzept (Gerätesperre, Grundeinstellung, Menüstruktur)	x	x	x	x
Schweißzähler (rücksetzbar)	x	x	x	x
Lift Test	x	x	x	x
Wiederauslösesicherung	x	x	x	x
Elektronische Funktionsüberwachung	x	x	x	x
Selbstdiagnosesystem	x	x	x	x
Automatischer Funktionstest	x	x	x	x
Automatische Bolzenzuführung			o	o
Fehlerdiagnosesysteme				
Übertemperatur	x	x	x	x
Defekt an Schweiß-/Steuerkabel	x	x	x	x
Defekt an Hubmagnet	x	x	x	x
Schnittstellen				
CAN-BUS	o	o	o	o
USB	o	o	o	o
Thermisch gesteuerter Lüfter		x	x	x
Robustes, pulverbeschichtetes Metallgehäuse	x	x	x	x



	PRO-C 750	PRO-C 900	PRO-C 1000	PRO-C 1500
Maße				
Breite (mm)	195	195	275	275
Höhe (mm)	260	260	260	260
Länge (mm)	400	400	400	400
Gewicht (kg)	11	13,5	19	20
Elektrische Anschlussdaten				
Netzanschluss (V) bei 50/60 Hz	230 (115)	230 (115)	230 (115)	230 (115)
Netzabsicherung	≥ 10 AT	≥ 10 AT	≥ 10 AT	≥ 10 AT
Schutzart	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21
Steuerkabelbuchse für Schweißpistolen	7-polig	7-polig	12-polig	12-polig
Geeignete Schweißpistolen				
PKM-1B	x	x	x	x
PHM-1A	x	x	x	x
PIM-1B	o	o		
PKA-500			o	o
PHA-500			o	o

x – Standard, o – Option

¹⁾ Elektronisch getaktete Inverterladeplatinen gewährleisten sehr kurze Ladezeiten und somit schnelle Schweißfolgen sowie energieeffizientes Laden der Kondensatoren. Die Geräte PRO-C 1000 und PRO-C 1500 können optional mit einer zweiten Ladeplatine für besonders schnelle Ladezeiten ausgerüstet werden. So können extrem schnelle Schweißfolgen (z.B. bei Automatenanwendungen) erreicht werden.



Bolte GmbH

Flurstraße 25
D-58285 Gevelsberg

Tel.: +49 (0)2332 55106-0
Fax: +49 (0)2332 55106-11

Ohmstraße 3
D-85221 Dachau

Tel.: +49 (0)8131 5159-0
Fax: +49 (0)8131 5159-11

E-Mail: info@bolte.gmbh



www.bolte.gmbh