

HIGHLIGHTS

- ✓ verbesserte Prozessüberwachung
- ✓ vereinfachte Fertigungsüberwachung durch Überwachung aller Schweißparameter und nachfolgende Sichtprüfung
- ✓ komfortables, genaues und schnelles Einstellen von Bolzenschweißpistole bzw. Automatikschweißkopf
- ✓ optimierter Prozessablauf

BOLTE



PRO-D

BOLZENSCHWEISSGERÄTE FÜR DAS BOLZENSCHWEISSEN MIT
HUBZÜNDUNG UND KURZZEITHUBZÜNDUNG

BIBLIOTHEK MIT VORINSTALLIERTEN SCHWEISSPROGRAMMEN (AUSWÄHLBAR ÜBER BOLZEN-DURCHMESSER UND -TYP)

EINFACHE BEDIENUNG ÜBER ROBUSTEN DREH-/DRUCKSCHALTER

SCHWEISSSTROM UND -ZEIT STUFENLOS EINSTELLBAR

59 BENUTZERSPEZIFISCHE SCHWEISSPROGRAMME SPEICHERBAR

INTEGRIERTE SCHWEISSPARAMETER-ÜBERWACHUNG (OPTIONAL: SCHWEISSPARAMETERSPEICHER)

ANZEIGE ALLER FUNKTIONEN UND PARAMETER IN GROSSEM DISPLAY

STEUERUNG UND ÜBERWACHUNG ALLER FUNKTIONEN UND PARAMETER DURCH SCHNELLEN UND LEISTUNGSSTARKEN MIKROPROZESSOR

KONSTANTSTROM-REGELUNG

SCHWEISSPROGRAMM-SPEICHER FÜR JEDEN PISTOLENANSCHLUSS

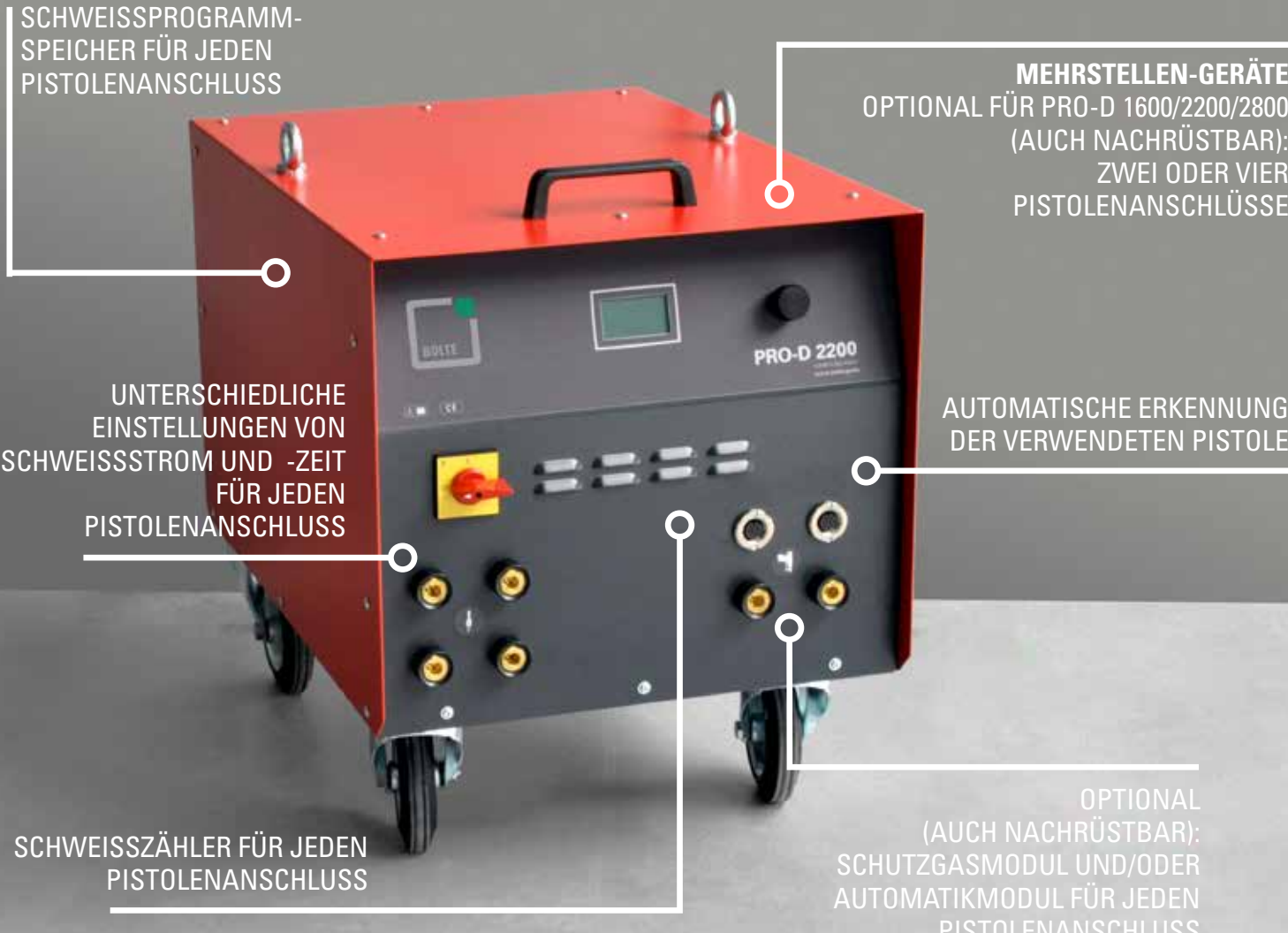
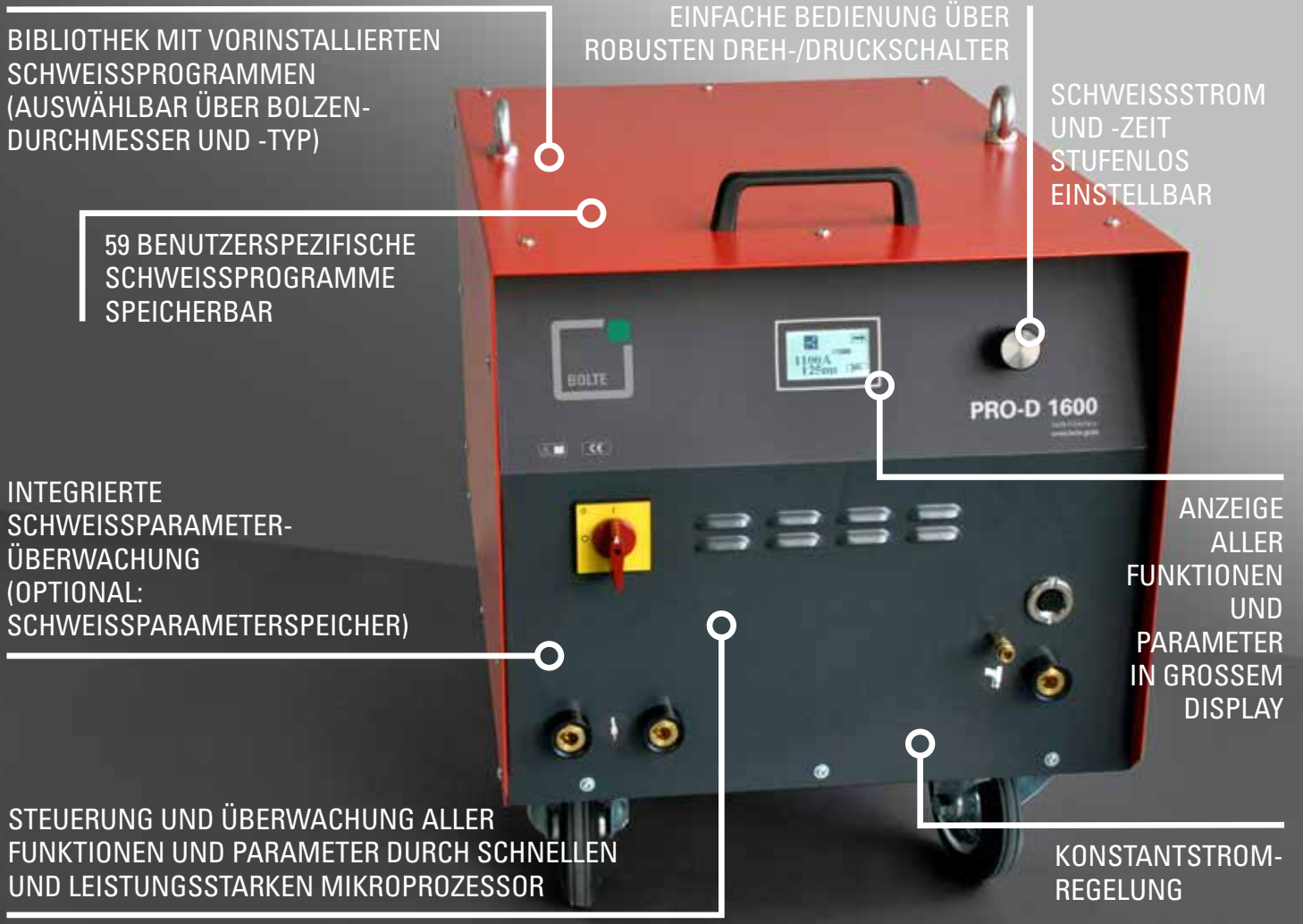
MEHRSTELLEN-GERÄTE
OPTIONAL FÜR PRO-D 1600/2200/2800 (AUCH NACHRÜSTBAR): ZWEI ODER VIER PISTOLENANSCHLÜSSE

UNTERSCHIEDLICHE EINSTELLUNGEN VON SCHWEISSSTROM UND -ZEIT FÜR JEDEN PISTOLENANSCHLUSS

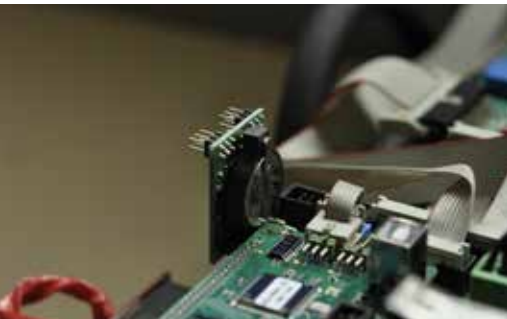
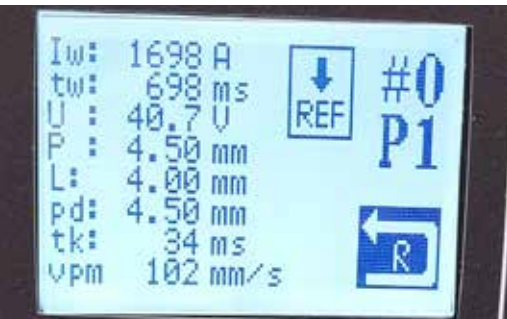
AUTOMATISCHE ERKENNUNG DER VERWENDETEN PISTOLE

SCHWEISSZÄHLER FÜR JEDEN PISTOLENANSCHLUSS

OPTIONAL (AUCH NACHRÜSTBAR): SCHUTZGASMODUL UND/ODER AUTOMATIKMODUL FÜR JEDEN PISTOLENANSCHLUSS



HIGHLIGHTS UND SONDERAUSSTATTUNGEN



SCHWEISSPARAMETERÜBERWACHUNG UND -DOKUMENTATION

Die in den Bolzenschweißgeräten der Serie PRO-D standardmäßig integrierte Schweißparameterüberwachung ermöglicht eine Qualitätskontrolle der durchgeführten Schweißungen. Die Geräte können jede Abweichung von den idealen zulässigen Werten erkennen und ermöglichen so der Schweißaufsicht und dem Bediener ein rechtzeitiges Erkennen von Mängeln in der Schweißdurchführung wie ungenügendes Ausgleichen der Blaswirkung, Schiefstellung der Pistole und anderes. Die Fertigungsüberwachung kann sich damit auf die Überwachung und Aufzeichnung aller Schweißungen durch das Gerät und eine nachfolgende Sichtprüfung beschränken.

Leistungsumfang:

- » Aufzeichnung von Schweißstrom, Schweißzeit und Spannung bei jeder Schweißung
- » Aufzeichnung des Bolzenüberstands vor der Schweißung sowie des Bolzenwegs (Hub, Eintauchmaß, Eintauchgeschwindigkeit und Kurzschlusszeit) während der Schweißung (nur bei Verwendung einer Bolzenschweißpistole bzw. eines Automatikschweißkopfes mit integriertem Wegmesssystem)

- » Vergleich der aufgezeichneten Schweißparameter (Istwerte) mit den Parametern einer Referenzschweißung (Sollwerte) (Toleranzen einstellbar)
- » bei Abweichungen von der Referenzschweißung Ausgabe einer Warnung oder Sperrung des Geräts für weitere Schweißungen bis zur Freigabe durch den Benutzer (Funktionalität ist abschaltbar)
- » Speicherung der Parametersätze der letzten zehn Schweißungen
- » optional (auch nachrüstbar): Schweißparameterspeicher zur Speicherung von 16000 Schweißparametersätzen (Speicherung mit Datum und Uhrzeit) mit USB-Schnittstelle zur Datenübertragung (Schweißparametersätze) auf einen PC

KOMFORTABLES, GENAUES UND SCHNELLES EINSTELLEN VON BOLZENSCHWEISSPISTOLE BZW. AUTOMATIKSCHWEISSKOPF

- » Die an der Pistole bzw. dem Schweißkopf eingestellten Werte für Bolzenüberstand und Hub können im Display des Geräts angezeigt werden. So kann die Pistole bzw. der Kopf sehr komfortabel, genau und schnell eingestellt werden. (nur bei Verwendung einer

Bolzenschweißpistole bzw. eines Automatikschweißkopfes mit integriertem Wegmesssystem)

SCHUTZGASMODUL FÜR BOLZENSCHWEISSEN MIT SCHUTZGAS

- » optional erhältlich für alle Geräte der Serie PRO-D
- » ermöglicht das Bolzenschweißen mit Schutzgas als Schweißbadschutz
- » Schutzgasvor- und -nachströmzeit variabel einstellbar

- » Bei Mehrstellengeräten kann jeder Pistolenanschluss mit einem Schutzgasmodul ausgerüstet werden.

TECHNISCHE DATEN UND MERKMALE

	PRO-D 1600	PRO-D 2200	PRO-D 2800
Schweißbereich (Ø mm)			
Bolzenschweißen mit Keramikring	3-16	3-22	3-25
Bolzenschweißen mit Schutzgas	3-12	3-12	3-12
Kurzzeitbolzenschweißen mit oder ohne Schutzgas	2-10	2-10	2-10
Schweißstrom (A)	100-1400	100-2100	100-2600
Schweißzeit (mS)	1-3000	1-3000	1-3000
Konstantstromregelung	x	x	x
Schweißparameterüberwachung			
Schweißparameterüberwachung	x	x	x
Schweißparameterspeicher mit USB-Schnittstelle zur Datenübertragung auf einen PC	0	0	0
Pistolenanschlüsse			
1 Pistolenanschluss	x	x	x
2 Pistolenanschlüsse	0	0	0
4 Pistolenanschlüsse	0	0	0
Verwendbar mit Adapterbox PRO-SPLIT	x	x	x
Geeignet für Durchschweißtechnik		x	x
Bedienung			
Mikroprozessorsteuerung	x	x	x
Schweißprogrammbibliothek	x	x	x
Schweißprogrammspeicher	x	x	x
Gerätesperre mit PIN-Code	x	x	x
Berechtigungskonzept (Gerätesperre, Grundeinstellung, Menüstruktur)	x	x	x
Schweißzähler (rücksetzbar)	x	x	x
Hubtest	x	x	x
Wiederauslösesicherung	x	x	x
Elektronische Funktionsüberwachung	x	x	x
Selbstdiagnosesystem	x	x	x
Automatischer Funktionstest	x	x	x
Schutzgasmodul	0	0	0
Automatische Bolzenzuführung	0	0	0
Fehlerdiagnosesysteme			
Übertemperatur	x	x	x
Phasenausfall	x	x	x
Defekt an Schweiß-/Steuerkabel	x	x	x
Defekt an Hubmagnet	x	x	x

	PRO-D 1600	PRO-D 2200	PRO-D 2800
Schnittstellen			
CAN-BUS	o	o	o
USB	o	o	o
Lüfter im Dauerbetrieb	x	x	x
Kranösen	x	x	x
2 Lenkrollen, 2 Bockrollen	x	x	x
Robustes, pulverbeschichtetes Metallgehäuse	x	x	x
Maße			
Breite (mm)	555	555	610
Höhe (mm)	680	680	680
Länge (mm)	790	790	900
Gewicht (kg)	169	245	316
Elektrische Anschlussdaten			
Netzanschluss (V) bei 50/60 Hz	230/ 400/ 415/ 460	230/ 400/ 415/ 460	230/ 400/ 415/ 460
Netzabsicherung	35 AT	63 AT	125 AT
Netzstecker CEE	32 A	63 A	125 A
Schutzart	IP 23	IP 23	IP 23
Steuerkabelbuchse für Schweißpistolen	12-polig	12-polig	12-polig
Geeignete Schweißpistolen			
PHM-10	o	o	o
PHM-12	o	o	o
PHM-160	o	o	o
PHM-161	x	o	o
GD 12sc	o	o	o
GD 12	o	o	o
GD 15	o	o	o
GD 16	x	o	o
GD 19	o	o	o
GD 22	o	x	o
GD 25	o	o	x
PHA-500	o	o	o
PHA-500-6	o	o	o

x – Standard, o – Option



Bolte GmbH

Flurstraße 25
D-58285 Gevelsberg

Tel.: +49 (0)2332 55106-0
Fax: +49 (0)2332 55106-11

Ohmstraße 3
D-85221 Dachau

Tel.: +49 (0)8131 5159-0
Fax: +49 (0)8131 5159-11

E-Mail: info@bolte.gmbh



www.bolte.gmbh