

✓ verbesserte
Prozessüber-
wachung

✓ vereinfachte
Fertigungs-
überwachung durch
Überwachung aller Schweißparameter und
nachfolgende Sichtprüfung

✓ komfortables, genaues und schnelles Einstel-
len von Bolzenschweißpistole bzw. Automatik-
schweißkopf

✓ optimierter Prozessablauf

HIGHLIGHTS

BOLTE



PRO-S

INVERTER-BOLZENSCHWEISSGERÄT FÜR DAS BOLZENSCHWEISSEN MIT
HUBZÜNDUNG UND KURZZEITHUBZÜNDUNG

EINPHASIGER STROMANSCHLUSS (230 V ODER 115 V)



BOLZENSCHWEISSEN

MODERNE INVERTERTECHNOLOGIE
SORGT FÜR ÄUSSERST
PRÄZISE REGELUNG UND
HOHE REPRODUZIERBARKEIT
DES SCHWEISSPROZESSES

EINFACHE BEDIENUNG
ÜBER ROBUSTEN
DREH-/DRUCKSCHALTER

SEHR HOHE
LICHTBOGENSTABILITÄT!
AUCH BEI KURZEN
SCHWEISSZEITEN
UND NIEDRIGEN
SCHWEISSSTRÖMEN

SCHWEISSSTROM
UND -ZEIT
STUFENLOS
EINSTELLBAR

EINPHASIGER
STROMANSCHLUSS
(230 V ODER 115 V)

ANZEIGE ALLER
FUNKTIONEN UND
PARAMETER IN
GROSSEM DISPLAY

IDEAL GEEIGNET FÜR DEN MOBILEN
EINSATZ - ERHEBLICH GERINGERES
GEWICHT ALS KONVENTIONELLE
BOLZENSCHWEISSGERÄTE

ROBUSTE BAUWEISE
ERMÖGLICHT DIE
VERWENDUNG UNTER
RAUEN UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

UNABHÄNGIG VON
NETZSPANNUNGSSCHWANKUNGEN

RAUEN UMGEBUNGSBEDINGUNGEN



STEUERUNG UND ÜBERWACHUNG ALLER
FUNKTIONEN UND PARAMETER DURCH SCHNELLEN
UND LEISTUNGSSTARKEN MIKROPROZESSOR

LEISTUNGSSTARK

HOHER WIRKUNGSGRAD!
GERINGER STROMVERBRAUCH!

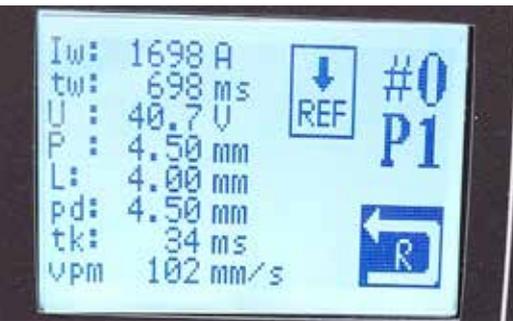
INTEGRIERTE
SCHWEISSPARAMETERÜBERWACHUNG
(OPTIONAL:
SCHWEISSPARAMETERSPEICHER)

SCHNELLE SCHWEISSFOLGEN

59 BENUTZERSPEZIFISCHE
SCHWEISSPROGRAMME SPEICHERBAR

BIBLIOTHEK MIT VORINSTALLIERTEN
SCHWEISSPROGRAMMEN (AUSWÄHLBAR
ÜBER BOLZENDURCHMESSER UND -TYP)

HIGHLIGHTS UND SONDERAUSSTATTUNGEN



SCHWEISSPARAMETERÜBERWACHUNG UND -DOKUMENTATION

Die in den Bolzenschweißgeräten der Serie PRO-S standardmäßig integrierte Schweißparameterüberwachung ermöglicht eine Qualitätskontrolle der durchgeführten Schweißungen. Die Geräte können jede Abweichung von den idealen zulässigen Werten erkennen und ermöglichen so der Schweißaufsicht und dem Bediener ein rechtzeitiges Erkennen von Mängeln in der Schweißdurchführung wie ungenügendes Ausgleichen der Blaswirkung, Schiefstellung der Pistole und anderes. Die Fertigungsüberwachung kann sich damit auf die Überwachung und Aufzeichnung aller Schweißungen durch das Gerät und eine nachfolgende Sichtprüfung beschränken.

Leistungsumfang:

- » Aufzeichnung von Schweißstrom, Schweißzeit und Spannung bei jeder Schweißung
- » Aufzeichnung des Bolzenüberstands vor der Schweißung sowie des Bolzenwegs (Hub, Eintauchmaß, Eintauchgeschwindigkeit und Kurzschlusszeit) während der Schweißung (nur bei Verwendung einer Bolzenschweißpistole bzw. eines Automatikschweißkopfes mit integriertem Wegmesssystem)

- » Vergleich der aufgezeichneten Schweißparameter (Istwerte) mit den Parametern einer Referenzschweißung (Sollwerte) (Toleranzen einstellbar)
- » bei Abweichungen von der Referenzschweißung Ausgabe einer Warnung oder Sperrung des Geräts für weitere Schweißungen bis zur Freigabe durch den Benutzer (Funktionalität ist abschaltbar)
- » Speicherung der Parametersätze der letzten zehn Schweißungen
- » optional (auch nachrüstbar): Schweißparameterspeicher zur Speicherung von 16000 Schweißparametersätzen (Speicherung mit Datum und Uhrzeit) mit USB-Schnittstelle zur Datenübertragung (Schweißparametersätze) auf einen PC

KOMFORTABLES, GENAUES UND SCHNELLES EINSTELLEN VON BOLZENSCHWEISSPISTOLE BZW. AUTOMATIKSCHWEISSKOPF

- » Die an der Pistole bzw. dem Schweißkopf eingestellten Werte für Bolzenüberstand und Hub können im Display des Geräts angezeigt werden. So kann die Pistole bzw. der Kopf sehr komfortabel, genau und schnell eingestellt werden. (nur bei Verwendung einer

Bolzenschweißpistole bzw. eines Automatikschweißkopfes mit integriertem Wegmesssystem)



AUTOMATISCHE BOLZENZUFÜHRUNG

- » Ein Automatikmodul ermöglicht den Anschluss der automatischen Bolzenzuführung VBZ und einer Automatikschweißpistole.



ADAPTERBOX PRO-SPLIT

- » als Zubehör erhältlich
- » ermöglicht den Betrieb von bis zu vier Bolzenschweißpistolen mit unterschiedlichen Einstellungen von Schweißstrom und -zeit an einem Gerät
- » automatische Erkennung der verwendeten Pistole
- » Schweißzähler für jeden Pistolenschluss
- » mit bis zu vier Schutzgasmodulen



SCHUTZGASMODUL FÜR BOLZENSCHWEISSEN MIT SCHUTZGAS

- » optional erhältlich
- » ermöglicht das Bolzenschweißen mit Schutzgas als Schweißbadschutz
- » Schutzgasvor- und -nachströmzeit variabel einstellbar



EINPHASIGER STROMANSCHLUSS

- » Stromanschluss 230 V oder 115 V
- » unabhängig von Netzspannungsschwankungen

TECHNISCHE DATEN UND MERKMALE

	PRO-S 600		PRO-S 600
Schweißbereich (Ø mm)		Schnittstellen	
Bolzenschweißen mit Keramikring	3-6	CAN-BUS	o
Bolzenschweißen mit Schutzgas	3-6	USB	o
Kurzzeitbolzenschweißen mit oder ohne Schutzgas	2-6	Thermisch gesteuerter Lüfter	x
Schweißstrom (A)	100-400	Robustes, pulverbeschichtetes Metallgehäuse	x
Schweißzeit (mS)	1-115	Maße	
Schweißparameterüberwachung		Breite (mm)	195
Schweißparameterüberwachung	x	Höhe (mm)	260
Schweißparameterspeicher mit USB-Schnittstelle zur Datenübertragung auf einen PC	o	Länge (mm)	400
Verwendbar mit Adapterbox PRO-SPLIT	x	Gewicht (kg)	13
Bedienung		Elektrische Anschlussdaten	
Mikroprozessorsteuerung	x	Netzanschluss (V) bei 50/60 Hz	230 (115)
Schweißprogrammbibliothek	x	Netzabsicherung	≥ 10 AT
Schweißprogrammspeicher	x	Schutzart	IP 23
Gerätesperre mit PIN-Code	x	Steuerkabelbuchse für Schweißpistolen	7-polig
Berechtigungskonzept (Gerätesperre, Grundeinstellung, Menüstruktur)	x	Geeignete Schweißpistolen	
Schweißzähler (rücksetzbar)	x	PHM-10	x
Hubtest	x	PHM-12	x
Wiederauslösesicherung	x	GD 12sc	x
Elektronische Funktionsüberwachung	x	GD 12	x
Selbstdiagnosesystem	x	PHA-500	o
Automatischer Funktionstest	x	PHA-500-6	o
Schutzgasmodul	o		
Automatische Bolzenzuführung	o		
Fehlerdiagnosesysteme			
Übertemperatur	x		
Defekt an Schweiß-/Steuerkabel	x		
Defekt an Hubmagnet	x		

x – Standard, o – Option



Bolte GmbH

Flurstraße 25
D-58285 Gevelsberg

Tel.: +49 (0)2332 55106-0
Fax: +49 (0)2332 55106-11

Ohmstraße 3
D-85221 Dachau

Tel.: +49 (0)8131 5159-0
Fax: +49 (0)8131 5159-11

E-Mail: info@bolte.gmbh



www.bolte.gmbh